TT200-SP®



Máquina Inversora para TIG (GTAW) AC/DC pulsado y electrodo revestido (SMAW)

Combina en una sola fuente de poder la conveniencia de la tecnología de un inversor con proceso TIG con alta frecuencia AC/DC y la versatilidad del electrodo revestido AC/DC. Ideal para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

Paquete Incluye:

1 Máquina soldadora TT200-SP® con cable de poder sin clavija. 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido.

- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Antorcha TIG modelo 26 con gatillo.
- 1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones.



Características:

Versátil opción de proceso TIG (GTAW) AC/DC y pulsado

Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo de gas, tipo de onda, frecuencia, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable. Control remoto de pie opcional, se vende por separado.

Gran poder en tamaño compacto

Por la alta corriente de salida y su ciclo de trabajo puede soldar con electrodos de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma contínua.

El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.

Ajuste automático del voltaje de alimentación

Única en el mercado que puede trabajar desde 90 y hasta 270 volts AC de entrada, innovación, gran calidad y confianza en la marca.

Asa superior de una pieza

Ergonómicamente diseñada para mover mejor y más fácil la máquina desde cualquier ángulo.

Precisión y sencillez

Panel digital con controles digitales para el tipo de proceso, perilla selectora multi-funciones de fácil control, nadie da tanto por tan poco.

Alta eficiencia y menor consumo

Usted ahorra en su recibo de luz porque consume menos que los transformadores comunes, máximo 25.2 AMP con más del 85% de eficiencia.

Estabilidad de arco

Por su construcción la estabilidad y reencendido de arco son excelentes.

Protección Térmica

Para sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina y también para sobrecarga de trabajo para evitar que se rebase el ciclo de trabajo.









R022016

CicloCorriente de entrada Entrada 50/60 Hz40 AMP	máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
Desde 90 hasta 2 70V 1 Fase Tamaño de fusible máximo 50 AMP		AWG #12
Ciclo de trabajo GTAW CA SMAW CAEN60974-1		
60% a 110V CA 160 AMP 110 AMP IP23 100% a 110V CA 125 AMP 80 AMP 60% a 220V CA 200 AMP 140 AMP 100% a 220V CA 155 AMP 110 AMP		Temperatura de operación -10 a +40°C
Voltaje de circuito abierto 67Tipo de salida CD/CA		
Rango de corriente 54 AMP a 200 AMP		
Alto 370 mm/14.56"Ancho 190 mm/7.48"Profundidad 550 mm/21.65"		
		Peso 15.0 Kg/33.06 Lb





